

## Tubo para drenaje pluvial

---

Los sistemas de subdrenaje en obras de infraestructura y áreas recreativas son esenciales para filtrar y drenar los fluidos contenidos en el subsuelo, previniendo daños severos en edificaciones y obras civiles.

La tubería corrugada de polietileno de alta densidad de pared doble, fabricada por ADS Mexicana, cumple con las especificaciones de perforación indicadas en normas internacionales, haciéndola ideal para eliminar eficientemente el exceso de agua superficial y subterránea.

### Características

- Diseño de junta espiga–campana con un empaque elastomérico en diámetros de 4” a 15” y doble de 18” a 60”.
- Disponible en corrugado sólido, ranurado y perforado.
- Material resistente a la corrosión, abrasión, humedad y agrietamiento ambiental.
- Amplia variedad de accesorios para complemento de conexiones rápidas y herméticas.
- Configuración estándar de perforaciones de acuerdo a Clase II de AASHTO o según especificación particular del proyecto (bajo pedido).

### Aplicaciones

- Drenajes carreteros
- Campos deportivos
- Paisajismo
- Drenaje residencial
- Drenaje agrícola
- Aireación de granos
- Dren francés
- Minería

### Normatividad

- AASHTO M 252
- AASHTO M 294
- ASTM F2306/2306M

### Beneficios

- Rapidez en la instalación
- Resistencia estructural
- Vida útil de 50 años
- Reducción de erosión de terrenos
- Lixiviación de sales solubles
- Control de nivel freático
- Eliminación de tóxicos
- Transporte de soluciones

### Instalación

La instalación de la tubería deberá realizarse de acuerdo a la norma ASTM D2321 y a las recomendaciones del Manual de Instalación de ADS Mexicana.



## Tabla de especificaciones

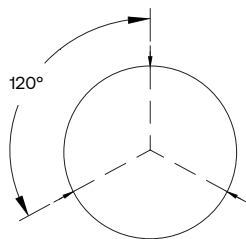
Diámetro nominal*		Diámetro exterior mín.	Rigidez mín.		Perforaciones		Longitud o diámetro máximo de la ranura		Ancho de la ranura máx.		Área de entrada del agua	
mm	pulg	mm	kPa	psi	tipo	configuración	mm	pulg	mm	pulg	cm <sup>2</sup> /m	pulg <sup>2</sup> /pie
100	4	122	340	49.3	ranura	CD	25	1.063	3	0.125	20	1
150	6	176	340	49.3	ranura	CD	25	1.063	3	0.125	20	1
200	8	233	340	49.3	ranura	CD	30	1.181	3	0.125	20	1
250	10	290	340	49.3	ranura	CD	30	1.181	3	0.125	20	1
300	12	365	345	50	circular	E	10	0.393	-	-	30	1.5
375	15	449	290	42	circular	E	10	0.393	-	-	30	1.5
450	18	546	275	40	circular	E	10	0.393	-	-	30	1.5
600	24	718	235	34	circular	E	10	0.393	-	-	40	2
750	30	900	200	29	circular	H	10	0.393	-	-	40	2
900	36	1,045	155	22.5	circular	H	10	0.393	-	-	40	2
1050	42	1,224	145	21	circular	H	10	0.393	-	-	40	2
1200	48	1,382	135	20	circular	H	10	0.393	-	-	40	2
1500	60	1,697	105	15	circular	H	10	0.393	-	-	40	2

\*Disponible bajo pedido tubos de 50 y 75 mm (2 y 3 pulg) de diámetro perforados de acuerdo a especificaciones particulares de cada proyecto. Consulte con un representante de ventas.

## Patrones de perforación

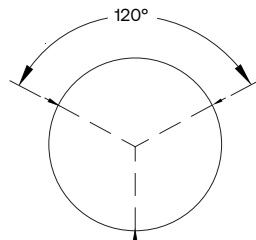
### Configuración de las perforaciones de la Clase II

Tubos con diámetro nominal desde 100 mm hasta 250 mm (4" a 10")



C (Ranura)

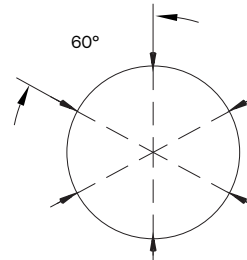
3 perforaciones de 120°



D (Ranura)

Rotar tubo en cada valle

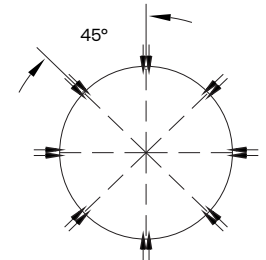
Tubos con diámetro nominal desde 300 mm hasta 600 mm (12" a 24")



E (Circular)

El número de perforaciones alrededor de la circunferencia varía según el diámetro y el área de entrada de agua

Tubos con diámetro nominal desde 900 mm hasta 1500 mm (30" a 60")



H (Circular)

2 perforaciones cada 45°

## Ejemplo de usos

### Campos deportivos



### Aeropuertos

